

배관기기 종합카탈로그

SPEED CONTROLLER SPATTER TYPE SERIES

스피드 컨트롤러 스파터 타입 시리즈 INDEX

특징 및 장점	448
주문형식	449
구조도	450
개별주의사항	450
속도조정방법	451
난연성 커버의 탈착방법	451
접속부위 착탈방법	452
치수도	453
유량특성	454

스테인도 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS302 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대형치 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형온도조절 피팅
롱 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1회로 피팅 부속 튜브
메인 블록
2회로 장크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 4인치도 타입
스피드 컨트롤러 대형용 타입
스피드 컨트롤러 중형용 타입
스피드 컨트롤러 SUS303 타입
스피드 컨트롤러 PP 타입
스피드 컨트롤러 스파터 타입
스피드 컨트롤러 브라스 타입
스피드 컨트롤러 중형용 타입
스스로 열변 소용력도 타입
스스로 열변 SUS316 타입
스스로 열변 PP 타입
스스로 열변 브라스 타입

⚠ 주의 사용하기 전에 부록(前)-P.80의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

스핀도 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스팀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1회용 로타리 피팅 부착 확보
메인 블록
2회로 정국산 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스펀지 피팅
스피드 컨트롤러 대용량 피팅
스피드 컨트롤러 저용량 피팅
스피드 컨트롤러 SUS303 피팅
스피드 컨트롤러 PP 피팅
스피드 컨트롤러 스패터 피팅
스피드 컨트롤러 브라스 피팅
스피드 컨트롤러 정용량 피팅
스로틀 밸브 스펀지 피팅
스로틀 밸브 SUS316 피팅
스로틀 밸브 PP 피팅
스로틀 밸브 브라스 피팅

스피드 컨트롤러 시리즈

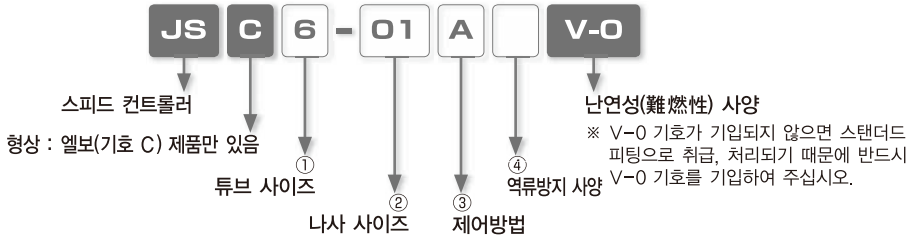
스패터 타입

원터치 피팅 내장형 耐스패터용 속도제어 밸브!



- 耐스패터성이 우수한 난연성(難燃性) 플라스틱(V-0)을 채용한 속도제어 밸브입니다.
- 니들부위 및 피팅부위에 커버가 장착되어 있어서 불꽃에 의한 트러블을 방지합니다.
- 스패터(피복) 튜브와 함께 사용하면 보다 효과적입니다.

주문형식 (예)



① 튜브 사이즈

기호	4	6	8	10	12
사이즈	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12

② 나사 사이즈

나사 사이즈	미터나사	관용테이퍼나사			
기호	M5	01	02	03	04
사이즈	M5 × 0.8	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2

③ 제어방법

기호	A	B
제어방법	미터 아웃(Meter-out) 제어 ■ 나사측으로부터 들어오는 압축공기를 제어하고 피팅측으로부터 들어오는 압축공기는 제어하지 않고 나사측으로 흐르게 합니다. 	미터 인(Meter-in) 제어 ■ 피팅측으로부터 들어오는 압축공기를 제어하고 나사측으로부터 들어오는 압축공기는 제어하지 않고 피팅측으로 흐르게 합니다.
식별방법	니들 상부에 "A" 기호가 각인, 로크너트 : 은색	니들 상부에 "B" 기호가 각인, 로크너트 : 흑색

④ 역류방지 사양

무기입 : 일반 사양

K : 스프링 리턴 방식 (역류방지변 작동압력 : 0.02MPa, 사용압력 : 0~0.5MPa)

※ 니들 상부에 "0K" 기호가 각인되어 있음

스탠더드 피팅
미니 피팅
SUS316 원타치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
캐뎃 피팅
PP 피팅
다행지 피팅
스팩터 피팅
브라스 원타치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
롱 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로터 조인트
고속 로터 조인트
다회로 로터블록
1회로 피팅 부속
메인 블록
2회로 정크선 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 45도 타입
스피드 컨트롤러 90도 타입
스피드 컨트롤러 120도 타입
스피드 컨트롤러 150도 타입
스피드 컨트롤러 180도 타입
스피드 컨트롤러 270도 타입
스피드 컨트롤러 360도 타입
스피드 컨트롤러 45도 타입
스피드 컨트롤러 90도 타입
스피드 컨트롤러 120도 타입
스피드 컨트롤러 150도 타입
스피드 컨트롤러 180도 타입
스피드 컨트롤러 270도 타입
스피드 컨트롤러 360도 타입
스피드 컨트롤러 45도 타입
스피드 컨트롤러 90도 타입
스피드 컨트롤러 120도 타입
스피드 컨트롤러 150도 타입
스피드 컨트롤러 180도 타입
스피드 컨트롤러 270도 타입
스피드 컨트롤러 360도 타입

스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금속온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
보양장치 피팅 부착 타입
메인 블록
2회로 장크산 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스테인드 피팅
스피드 컨트롤러 대행지 피팅
스피드 컨트롤러 SUS303 피팅
스피드 컨트롤러 PP 피팅
스피드 컨트롤러 스패터 피팅
스피드 컨트롤러 브라스 피팅
스피드 컨트롤러 강유압 피팅
스로틀 밸브 스테인드 피팅
스로틀 밸브 SUS316 피팅
스로틀 밸브 PP 피팅
스로틀 밸브 브라스 피팅

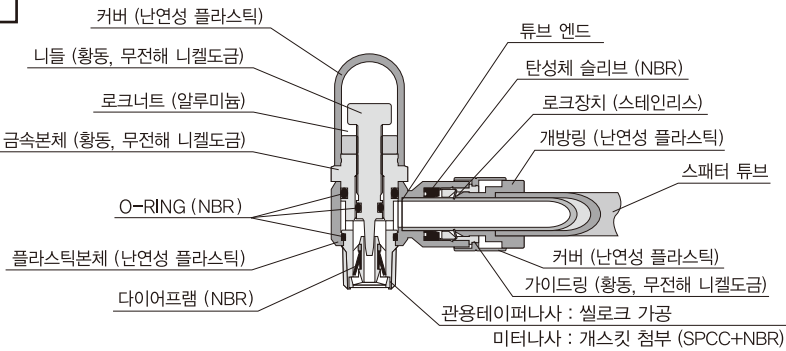
사양 (仕様)

사용유체	압축공기
사용압력범위	0.1~0.9MPa (스프링 리턴 사양 : 0.05~0.5MPa)
역류방지면 작동압력	0.05MPa (스프링 리턴 사양 : 0.02MPa)
사용온도범위	0~60°C (不凍)

구조도



표시기호



개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.80을, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.82를, 「니들 밸브 제어기기 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.88을 참고하여 주십시오.

경고

- 액추에이터의 속도를 조절할 때에는 본체의 니들을 전부 잠긴 상태에서 서서히 돌려서 열면서 조정하여 주십시오. 니들이 과도하게 열려져 있으면 액추에이터가 튀어 나갈 위험성이 있습니다. 또한, 니들은 우측으로 돌리면 잠기고 좌측으로 돌리면 열린 상태가 됩니다.
- 플라스틱본체가 회전하는 제품에는 강제적인 요동(搖動) 또는 회전을 시키지 마십시오. 본체의 파손 및 압축공기 누설(漏泄)의 원인이 될 위험성이 있습니다.

주의

- 스피드 컨트롤러 제품은 어느 정도의 미세한 압축공기의 누설(漏泄)을 허용하고 있으므로 누설량이 재료(O)를 필요로 하는 조건에서는 사용을 피하여 주십시오.
- 액추에이터의 속도조정 후에는 반드시 커버를 장착하여 주십시오. 스패터로 인한 조작 트러블의 원인이 됩니다.
- 피복 튜브를 사용할 때에는 피복부위를 지정치수로 절단하여 사용하십시오. 지정치수 이외로 절단하면 튜브의 빠짐 및 압축공기의 누설 장착불가의 원인이 될 가능성이 있습니다.



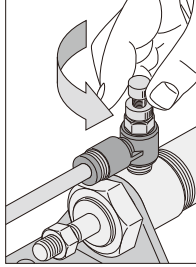
피팅 사이즈	ø4mm	ø6mm	ø8mm	ø10mm	ø12mm
피복절단 치수 (C)	15.5mm	16.5mm	17.5mm	20mm	23.5mm

속도조정방법

1. 구동기기의 속도조정

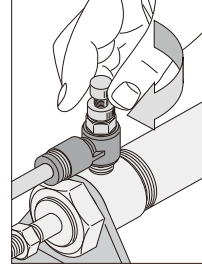
① 속도를 빠르게 조정할 경우

스피드 컨트롤러의 니들 밸브를 전부 잠근 상태에서 반시계방향으로 돌리면 구동기기의 속도가 빨라집니다. 희망하는 속도로 조정된 경우에는 반드시 로크너트를 조여서 설정된 속도가 변하지 않게 해주십시오.



② 속도를 느리게 조정할 경우

스피드 컨트롤러의 니들 밸브를 너무 많이 돌려서 원하는 속도보다 빠르게 조정된 경우에는 니들 밸브를 시계방향으로 돌리면 속도가 느려집니다. 희망하는 속도로 조정된 경우에는 반드시 로크너트를 조여서 설정된 속도가 변하지 않게 해주십시오.

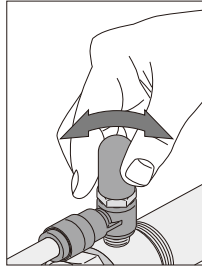


커버의 탈착방법

1. 커버의 탈착

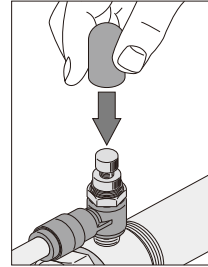
① 커버를 벗길 때

우측의 그림과 같이 커버를 손끝으로 잡고 좌우로 흔들며 잡아당기면 커버가 빠집니다.



② 커버를 씌울 때

우측의 그림과 같이 커버를 금속본체의 끝에 닿을 때까지 밀어 넣으면 커버가 스피드 컨트롤러에 씌워집니다.



스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대형치 피팅
스퍼터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형온도조정 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로터리 조인트
고속 로터리 조인트
다회로 로터리 블록
1회로 피팅 부속
메인 블록
2회로 장크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 4번치 타입
스피드 컨트롤러 대형치 타입
스피드 컨트롤러 중형치 타입
스피드 컨트롤러 SUS303 타입
스피드 컨트롤러 PP 타입
스피드 컨트롤러 스퍼터 타입
스피드 컨트롤러 브라스 타입
스피드 컨트롤러 중형치 타입
스로틀 밸브 스테인드 타입
스로틀 밸브 SUS316 타입
스로틀 밸브 PP 타입
스로틀 밸브 브라스 타입

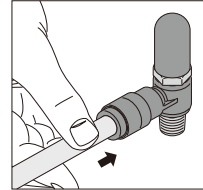
스퍼드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스퍼터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스팀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
최소로 로타리 블록
100mm지 피팅 부착 튜브
메인 블록
2회로 정구산 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스퍼드 투입
스피드 컨트롤러 대행지 투입
스피드 컨트롤러 대행지 투입
스피드 컨트롤러 SUS303 투입
스피드 컨트롤러 PP 투입
스피드 컨트롤러 스퍼터 투입
스피드 컨트롤러 브라스 투입
스피드 컨트롤러 중행지 투입
스로틀 밸브 스퍼드 투입
스로틀 밸브 SUS316 투입
스로틀 밸브 PP 투입
스로틀 밸브 브라스 투입

접속부위 착탈방법

1. 튜브의 탈착방법

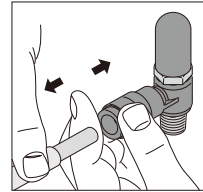
① 튜브의 장착

스피드 컨트롤러(원터치 피팅 내장형 속도제어 밸브) 제품에 튜브를 장착시킬 때에는 튜브를 튜브 엔드까지 피팅에 밀어 넣으면 로크장치가 고정되며 탄성체 슬리브가 튜브의 외주면(外周面)을 감싸주게(Sealing) 됩니다.
 튜브를 장착할 때에는 피팅의 공통주의사항 「2. 튜브 장착시의 주의」의 내용을 참고해서 장착시켜 주십시오.



② 튜브의 분리

튜브를 피팅에서 빼낼 경우에는 개방링을 누르면 로크장치가 열리며 튜브가 빠집니다.
 튜브를 피팅에서 빼낼 때에는 반드시 압축공기를 차단한 후에 빼내십시오.



2. 나사의 체결방법

① 나사의 체결

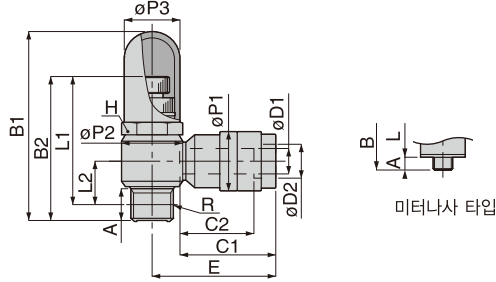
나사를 조일 때에는 외경육각부위를 스페너 등의 공구를 이용하여 조이거나 내경육각부위를 육각렌치를 사용하여 조여 주십시오. (상세내용은 본문을 참고하여 주십시오.)

또한, 나사를 조일 때에는 피팅의 공통주의사항 「4. 본체 취부상의 주의」의 권장조임토크 및 실로크 색깔과 개스킷 재질을 참조해서 조여 주십시오.



치수도 (mm)

일보 JSC V-O



단위 : mm

형식	튜브외경 oD1	튜브외경 oD2	R	A	B1	B2		L1		L2	oP1	oP2	oP3	튜브엔드 C1	튜브엔드 C2	E	유효길이		중량 (g)				
						max.	min.	max.	min.								H	H					
JSC4-M5□(K)V-O	4	6	M5×0.8	2.9	32.2	29.7	27	26.8	24.1	7.3	12	9.8	10	20	15	25	8	9.8					
JSC4-01□(K)V-O			R1/8	8	43.9	40.7	34.4	36.7	30.4	10.7		14.4	12.8							26.5	12	21	
JSC6-M5□(K)V-O	6	8	M5×0.8	2.9	32.2	29.7	27	26.8	24.1	8.5	14	9.8	10	22.1	17.1	29.1	8	11					
JSC6-01□(K)V-O			R1/8	8	43.9	40.7	34.4	36.7	30.4	10.9		14.4	12.8								28.6	12	22
JSC6-02□(K)V-O			R1/4	11.1	51.5	47.8	41.4	41.8	35.4	12.2		18.4	16								30.6	16	42
JSC6-03□V-O			R3/8	13.2	58.6	53.7	46.5	47.3	40.1	15.4		22	19.2			22	19.2	70					
JSC8-01□(K)V-O	8	10	R1/8	8	43.9	40.7	34.4	36.7	30.4	11.9	16	14.4	12.8	23.3	18.3	32.1	12	24					
JSC8-02□(K)V-O			R1/4	11.1	51.5	47.8	41.4	41.8	35.4	13.2		18.4	16								33.6	16	43
JSC8-03□V-O			R3/8	13.2	58.6	53.7	46.5	47.3	40.1	15.4		22	19.2								34.1	22	71
JSC8-04□V-O			R1/2	16	64.2	59.3	52.3	51.1	44.1	18		28									36.2	27	107
JSC10-02□(K)V-O	10	12	R1/4	11.1	51.5	47.8	41.4	41.8	35.4	14.8	19	18.4	16	25.4	20.4	36.1	16	46					
JSC10-03□V-O			R3/8	13.2	58.6	53.7	46.5	47.3	40.1	16.7		22	19.2								36.4	22	74
JSC10-04□V-O			R1/2	16	64.2	59.3	52.3	51.1	44.1	18		28									38.8	27	110
JSC12-03□V-O	12	14	R3/8	13.2	58.6	53.7	46.5	47.3	40.1	18.4	22.2	22	19.2	28.4	23.4	41.9	22	78					
JSC12-04□V-O			R1/2	16	64.2	59.3	52.3	51.1	44.1	19.7		28									41.3	27	114

- *1. 관용테이퍼나사의 L1, L2 치수는 나사 취부 후의 참고 치수입니다.
- *2. 형식 내의 □에는 미터 아웃 제어를 희망하는 경우에는 기호 : A를, 미터 인 제어를 희망하는 경우에는 기호 : B를 각각 기입하여 주십시오. 또한, 형식 마지막의 (K)는 스프링 리턴 방식(역류방지 밸브 작동압력 0.02MPa)의 주문기호로서, 스프링 리턴 방식이 필요한 경우에만 기입하여 주십시오. 기호 "K"가 기입되지 않은 제품은 스프링 리턴 방식 제품이 아닙니다.

스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 후터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다중방지 피팅
스퍼드 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 후터치 피팅
금형온도조절 피팅
롱 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로터리 조인트
고속 로터리 조인트
다회로 로터리 블록
보행형 피팅 부속
메인 블록
2회로 정역전 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스테인드 피팅용 스테인드 피팅
스테인드 피팅용 다중방지 피팅
스테인드 피팅용 저온용 피팅
스테인드 피팅용 SUS303 피팅
스테인드 피팅용 PP 피팅
스테인드 피팅용 스퍼드 피팅
스테인드 피팅용 브라스 피팅
스테인드 피팅용 다중방지 피팅
스스로 밀봉 스프링 피팅
스스로 밀봉 SUS316 피팅
스스로 밀봉 PP 피팅
스스로 밀봉 브라스 피팅

스테인드 피팅

미니 피팅

SUS316
원터치 피팅

SUS316
투터치 피팅

SUS304 피팅

SUS303 피팅

케미컬 피팅

PP 피팅

대형지 피팅

스퍼터 피팅

브라스
원터치 피팅

브라스
투터치 피팅

금형온도절
피팅

통 피팅

바브 피팅

SUS303
바브 피팅

스팀 피팅

코타의 조인트

고속
코타의 조인트

다리로
코타의 볼록

반경지
피팅 부착 볼록

메인 볼록

2호로
장크산 볼록

커넥터

커블링

컬러 캡

스테인드 볼록
스테인드 평

스테인드 볼록
대형 평

스테인드 볼록
대형 평

스테인드 볼록
SUS303 평

스테인드 볼록
PP 평

스테인드 볼록
스퍼터 평

스테인드 볼록
브라스 평

스테인드 볼록
대형 평

스테인드 볼록
스테인드 평

스테인드 볼록
SUS316 평

스테인드 볼록
PP 평

스테인드 볼록
브라스 평

유량특성

스퍼터 타입 / 엘보

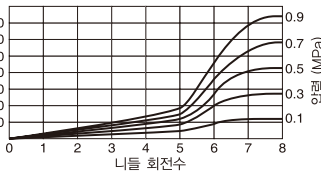
JSC 4-M5KV-0
6-M5KV-0



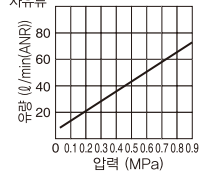
적용 실린더
튜브내경

Max. ϕ 16mm

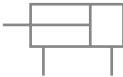
제어류
유량 (l/min(ANR))



자유류



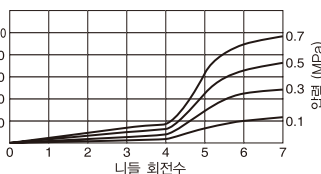
JSC 4-M5V-0
6-M5V-0



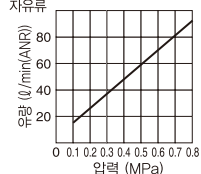
적용 실린더
튜브내경

Max. ϕ 20mm

제어류
유량 (l/min(ANR))



자유류



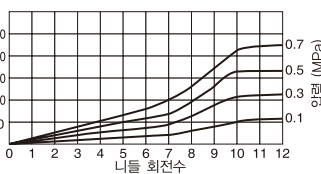
JSC 4-01V-0
6-01V-0
8-01V-0



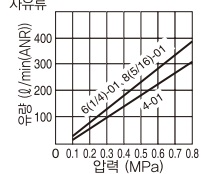
적용 실린더
튜브내경

Max. ϕ 32mm

제어류
유량 (l/min(ANR))



자유류



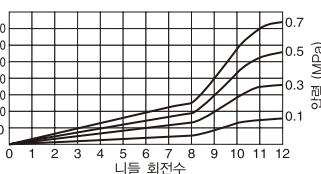
JSC 6-02 V-0



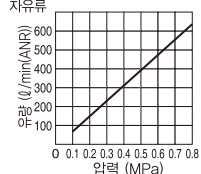
적용 실린더
튜브내경

Max. ϕ 40mm

제어류
유량 (l/min(ANR))



자유류



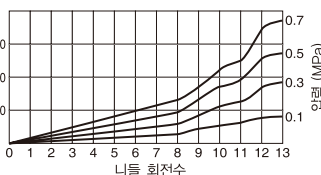
JSC 8-02 V-0
10-02 V-0



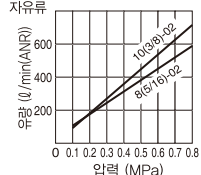
적용 실린더
튜브내경

Max. ϕ 40mm

제어류
유량 (l/min(ANR))



자유류



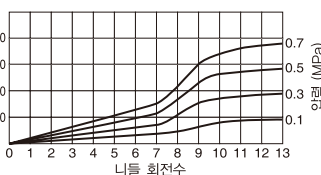
JSC 6-03 V-0



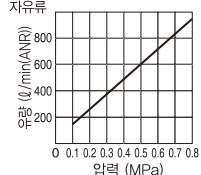
적용 실린더
튜브내경

Max. ϕ 63mm

제어류
유량 (l/min(ANR))



자유류



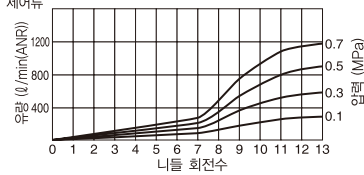
스퍼터 타입 / 정보

JSC 8-03 V-0

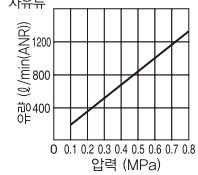


적용 실린더
튜브내경
Max. \varnothing 63mm

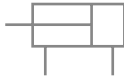
제어류



자유류

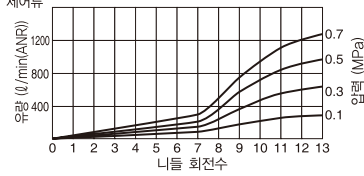


JSC 10-03 V-0

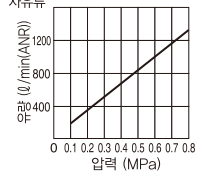


적용 실린더
튜브내경
Max. \varnothing 63mm

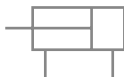
제어류



자유류

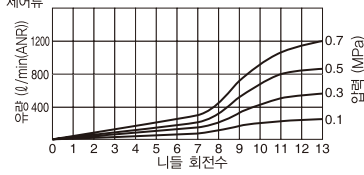


JSC 12-03 V-0

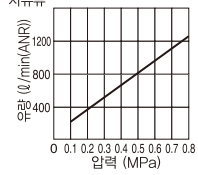


적용 실린더
튜브내경
Max. \varnothing 63mm

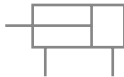
제어류



자유류

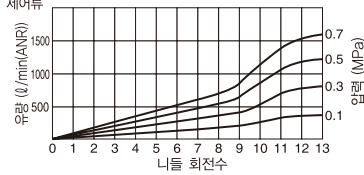


JSC 8-04 V-0

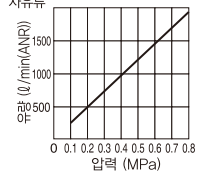


적용 실린더
튜브내경
Max. \varnothing 80mm

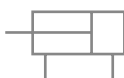
제어류



자유류

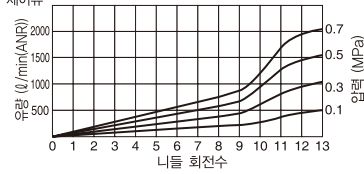


JSC 10-04 V-0

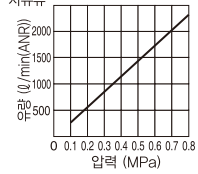


적용 실린더
튜브내경
Max. \varnothing 100mm

제어류



자유류

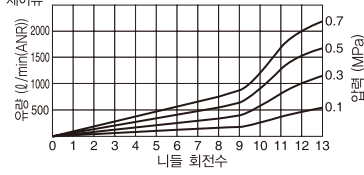


JSC 12-04 V-0

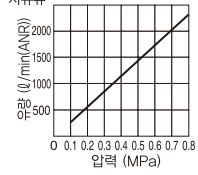


적용 실린더
튜브내경
Max. \varnothing 100mm

제어류



자유류



스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다행치 피팅
스퍼터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형용 스테인 피팅
롱 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
로터리 조인트
고속 로터리 조인트
다회로 로터리 블록
1회로 로터리 블록
메인 블록
2회로 정역선 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스테인스틸 스퍼터 피팅
스테인스틸 브라스 피팅
스테인스틸 스퍼터 피팅
스테인스틸 SUS303 피팅
스테인스틸 PP 피팅
스테인스틸 스퍼터 피팅
스테인스틸 브라스 피팅
스테인스틸 스퍼터 피팅
스테인스틸 SUS316 피팅
스테인스틸 PP 피팅
스테인스틸 브라스 피팅